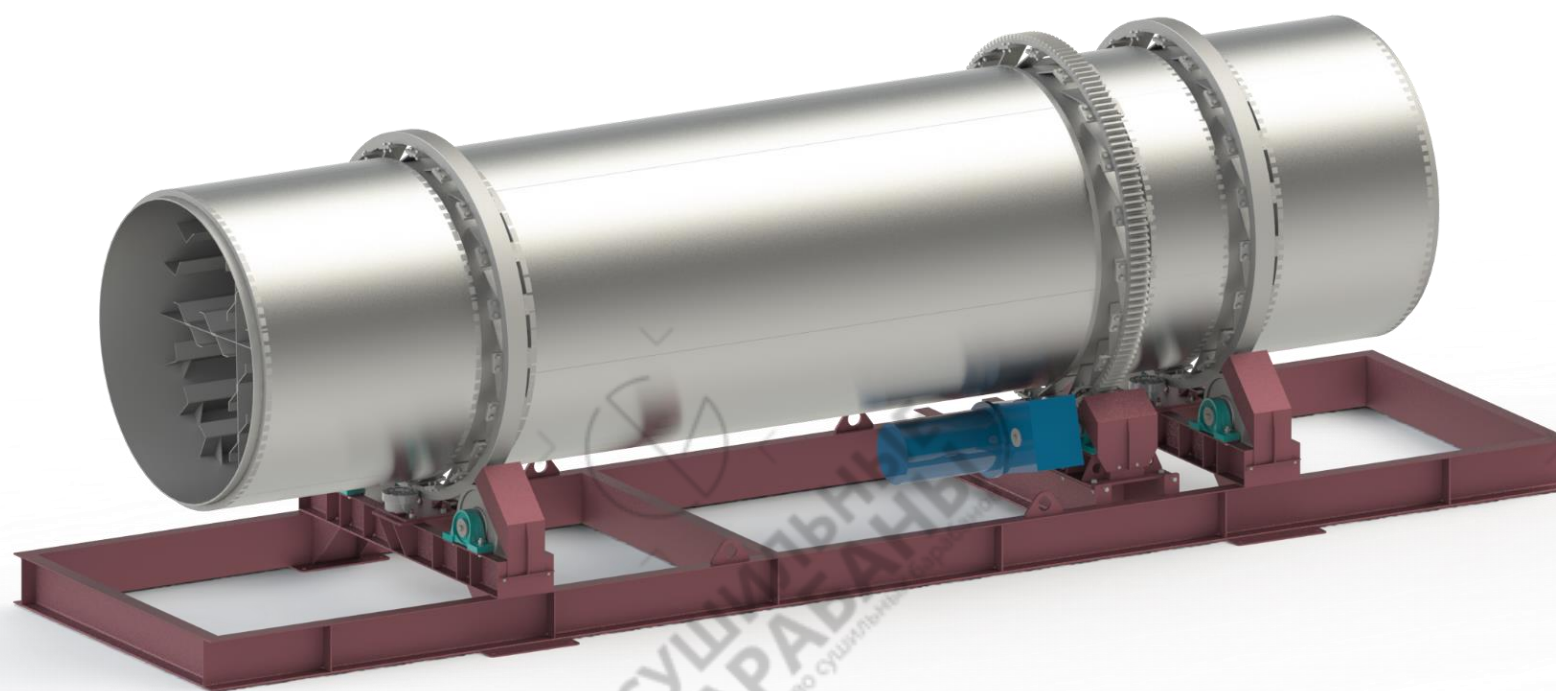




**СУШИЛЬНЫЕ
БАРАБАНЫ**
производство сушильных барабанов

Проектная документация на изделие
«Сушильный барабан СБА-КМ-110П»



Содержание

Стр.	Наименование раздела	Обозначение
3	Пояснительная записка	СБА-КМ-110П-ПЗ
5	Сведения об инженерном оборудовании, содержание технологических решений	СБА-КМ-110П-ИОС
14	Транспортирование грузов	
16	Контакты	

Ведущий инженер-конструктор:

Ведущий инженер проекта:

Генеральный директор:

Макушин И.И.

Куров С.А.

Ступин И.В.



Раздел 1. Пояснительная записка
СБА-КМ-110П-ПЗ



№пп	Наименование	Примечание
1	Пояснительная записка	
1.1	Общая часть	
1.2	Технические характеристики объекта	
1.3	Описание объекта	
1.4	Сведения о комплектации объекта	

1 Пояснительная записка

1.1 Общая часть

Предметом данного проекта является изготовление барабана СБА-КМ-110П, арт. 1.52.392-03. Сушильный барабан предназначен для сушки песка. Климатическое исполнение изделия УХЛ1.

1.2 Технические характеристики объекта

1. Привод: мотор-редуктор марки PGR тип PD 72 180L/4B.
2. Частота вращения барабана — 7,5 об/мин.
3. Допускаемый угол наклона оси вращения барабана — 3 град.
4. Производительность — до 10 т/ч.
5. Габаритные размеры сушильного барабана в сборе (ДхШхВ) — 9095x2955x2480 мм.
6. Габаритные размеры барабана (Дх Φ) — 7930x1800 мм.
7. Габаритные размеры бандажных колец ($\Phi_{\text{н}} \times \Phi_{\text{в}} \times \text{Ш}$) — 2156x2016x130 мм.
8. Толщина обечайки — 10 мм (09Г2С).
9. Толщина лопаток — 5 мм (09Г2С).
10. Марка стали бандажных колец 09Г2С.
11. Масса всего, не более 11 500 кг.
12. Масса бочки, не более 7 500 кг.

Основной элемент сушильного барабана — сушильная камера — представляет собой цилиндрический сварной вращающийся барабан, на корпус которого надеты два бандажа и зубчатый венец.

Бандажами барабан опирается на 4 свободно вращающихся опорных ролика. Два упорных ролика ограничивают осевое смещение барабана.

Передача крутящего момента с мотор-редуктора осуществляется на ведущую шестерню, которая в свою очередь передает момент на зубчатый венец.

Внутри корпуса со стороны загрузки размещается распределительная насадка винтовых лопастей, за которой на всем протяжении барабана располагаются ковшовые лопатки. Со стороны выгрузки в корпусе барабана расположен секторный участок с пересыпными лопатками. Лопатки способствуют равномерному распределению и перемешиванию высушиваемого материала по сечению барабана, а также его тесный контакт с сушильным агентом при пересыпании.

Предназначен для работы в составе линии в совокупности с источником теплоносителя и системой аспирации.

1.4 Сведения о комплектации объекта

1. Барабан в сборе:

- 1.1 Бочка сушильного барабана с лопатками — 1 шт.
- 1.2 Бандажи — 2шт.
- 1.3 Зубчатый венец — 1 шт.

2. Приводная рама:

- 2.1 Ролик опорный — 4 шт.
- 2.2 Ролик упорный — 2шт.
- 2.3 Ведущая шестерня — 1 шт.
- 2.4 Площадка для установки мотор-редуктора — 1 шт.
- 2.5 Вал на опорный ролик — 1 шт.
- 2.6 Вал на ведущую шестерню — 1 шт.

3. ЗИП:

- 3.1 Оцинковка сушильного барабана — 1 комп.

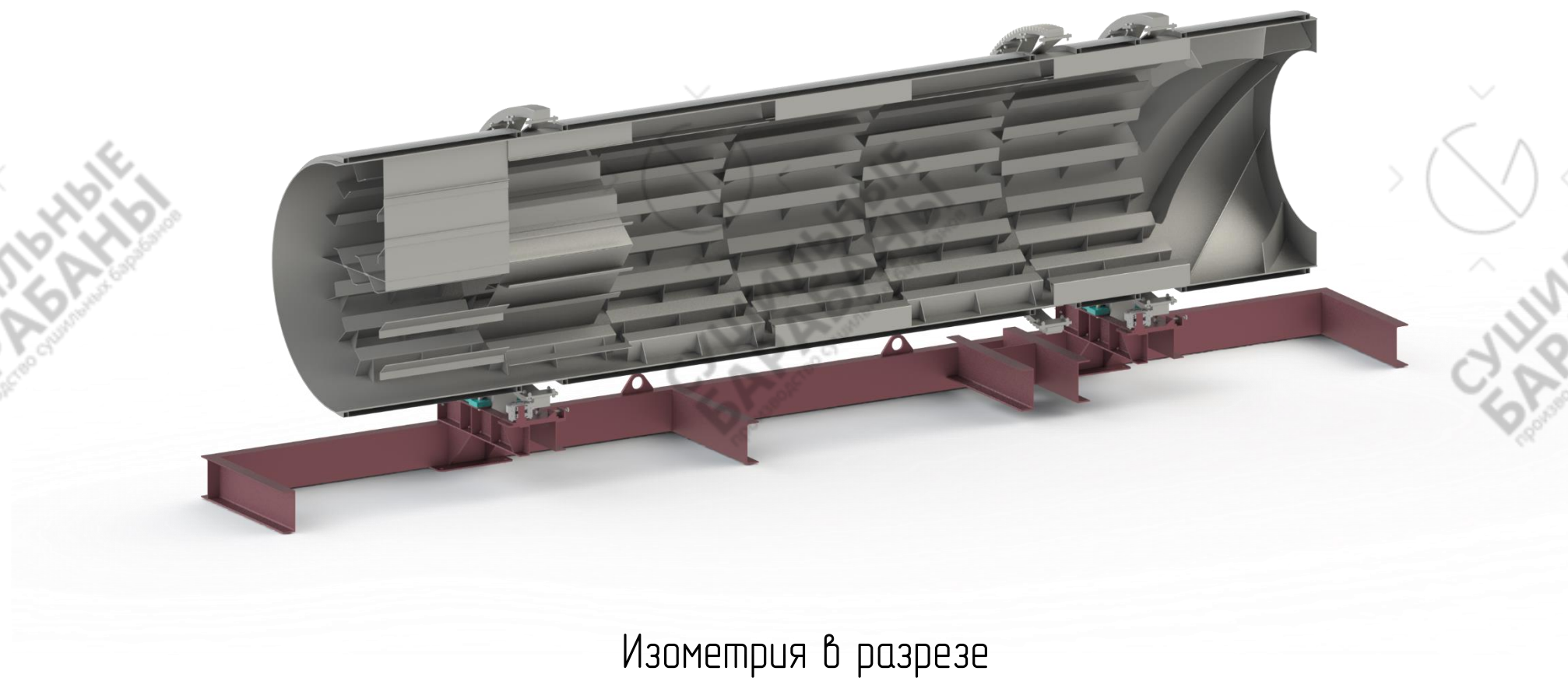
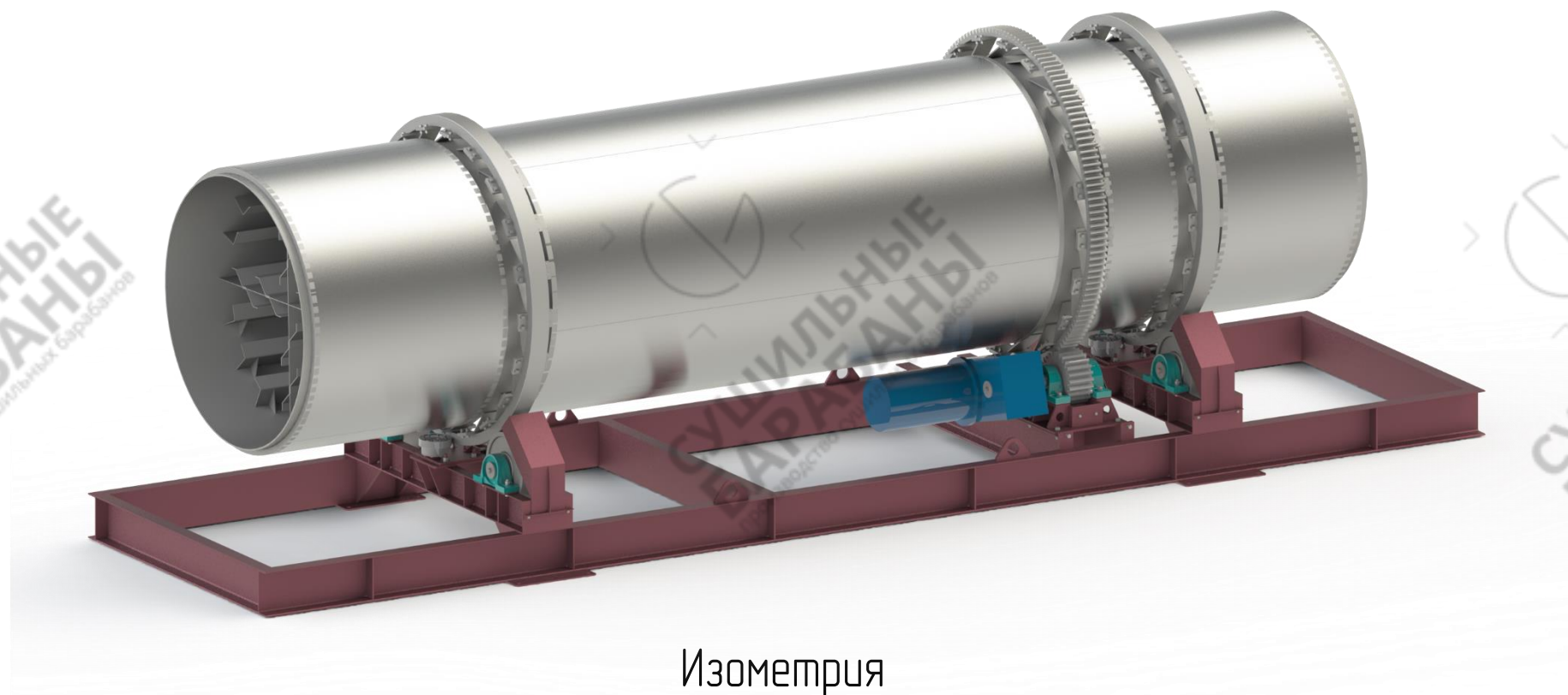
4. Техническая документация:

- 4.1 Руководство по эксплуатации — 1 шт.
- 4.2. Паспорт — 1 шт.

Раздел 2. Сведения об инженерном оборудовании,
содержание технологических решений

СБН-0,8-6,6(02)-ИОС

Стр.	Наименование
6	Рендер на барабан СБА-КМ-110П
9	Рендер на раму СБА-КМ-110П
10-11	Сборочный чертеж
12	Фотографии барабана СБА-КМ-110П



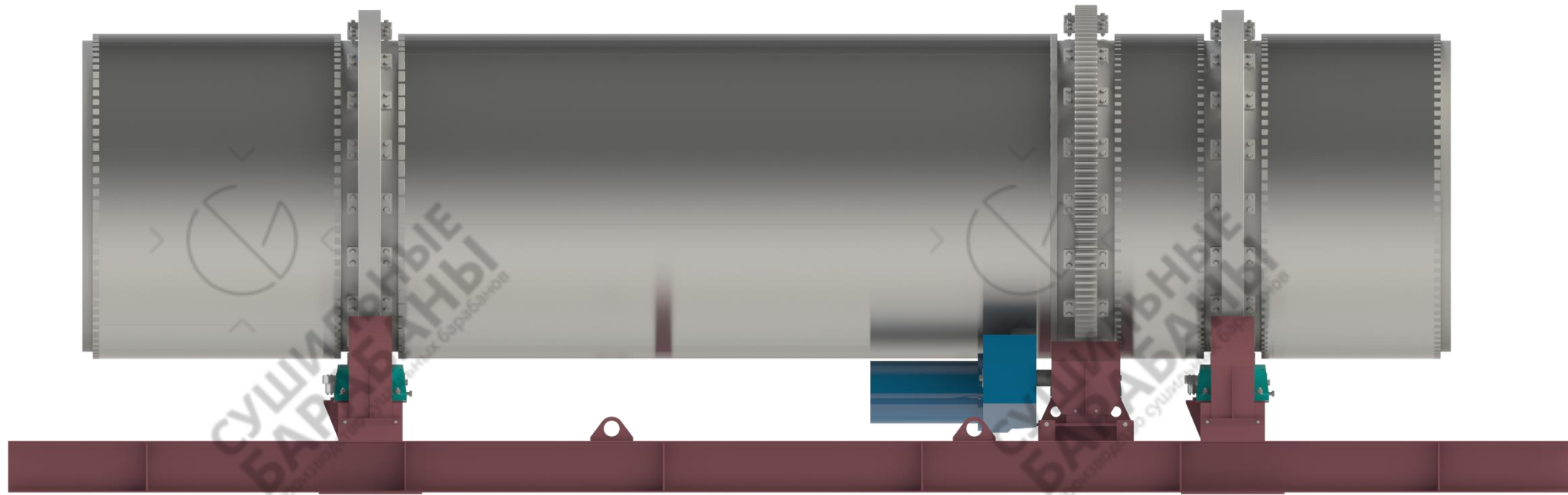
СУШИЛЬНЫЕ
БАРАБАНЫ
Производство Сушильных Барабанов

СУШИЛЬНЫЕ
БАРАБАНЫ
Производство Сушильных Барабанов

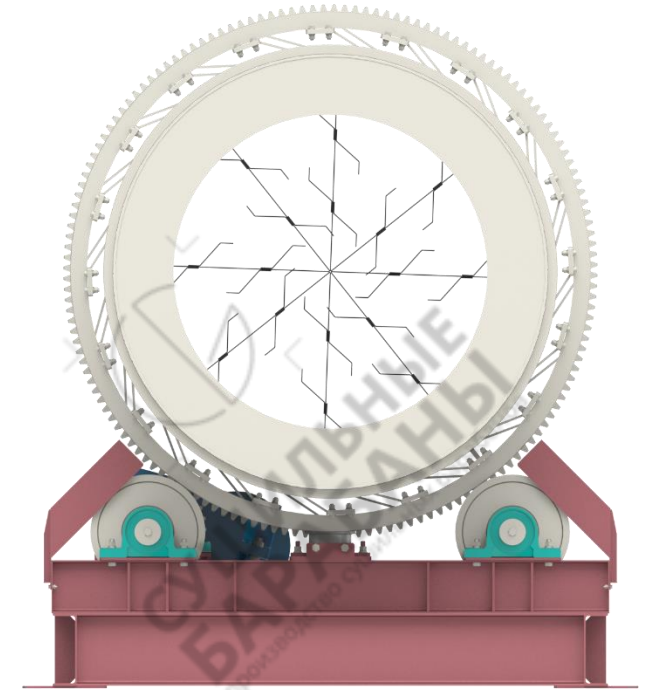
СУШИЛЬНЫЕ
БАРАБАНЫ
Производство Сушильных Барабанов

СУШИЛЬНЫЕ
БАРАБАНЫ
Производство Сушильных Барабанов

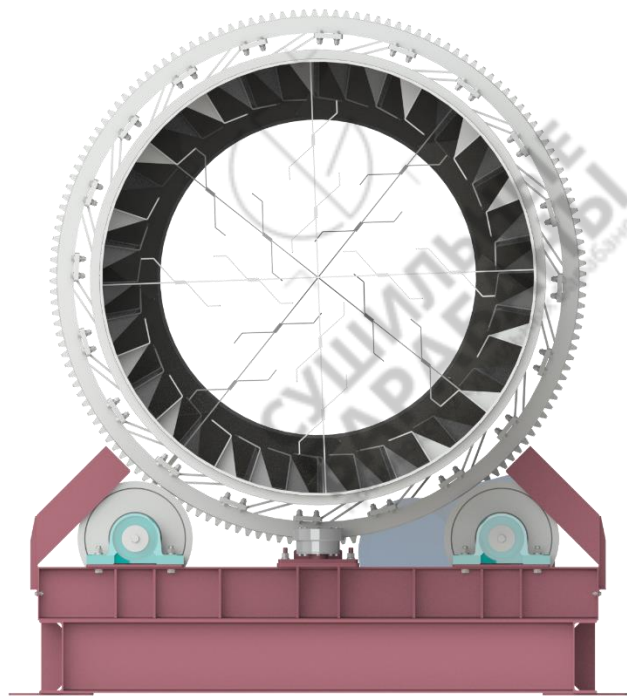
Рендер на барабан СБА-КМ-110П



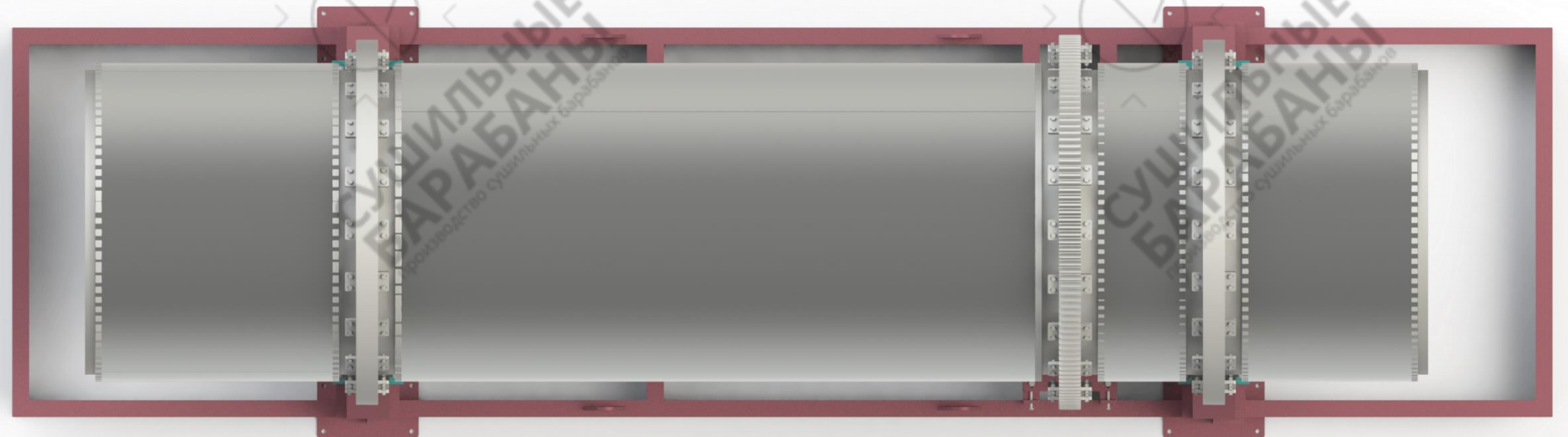
Вид сбоку



Вид спереди

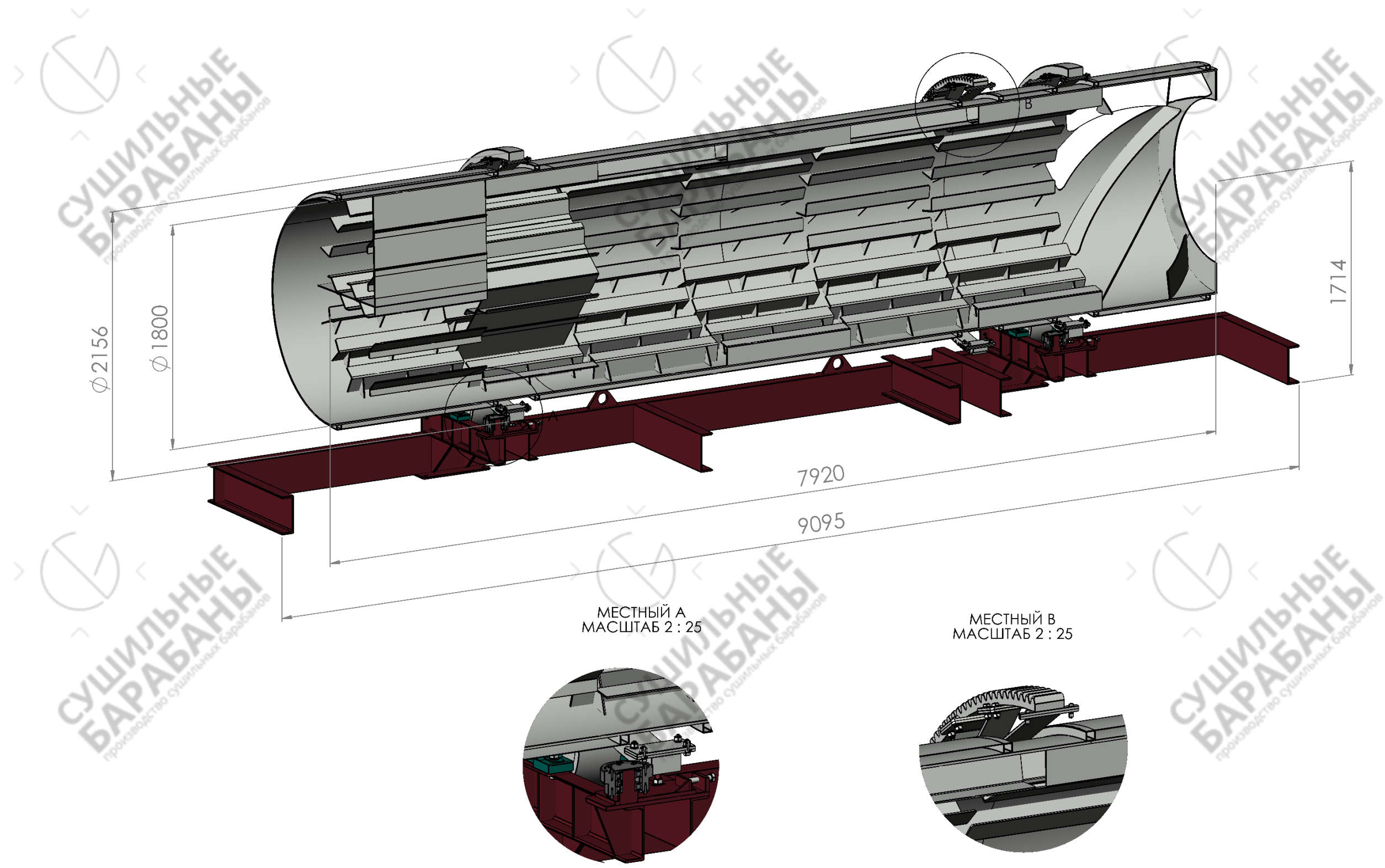


Вид сзади

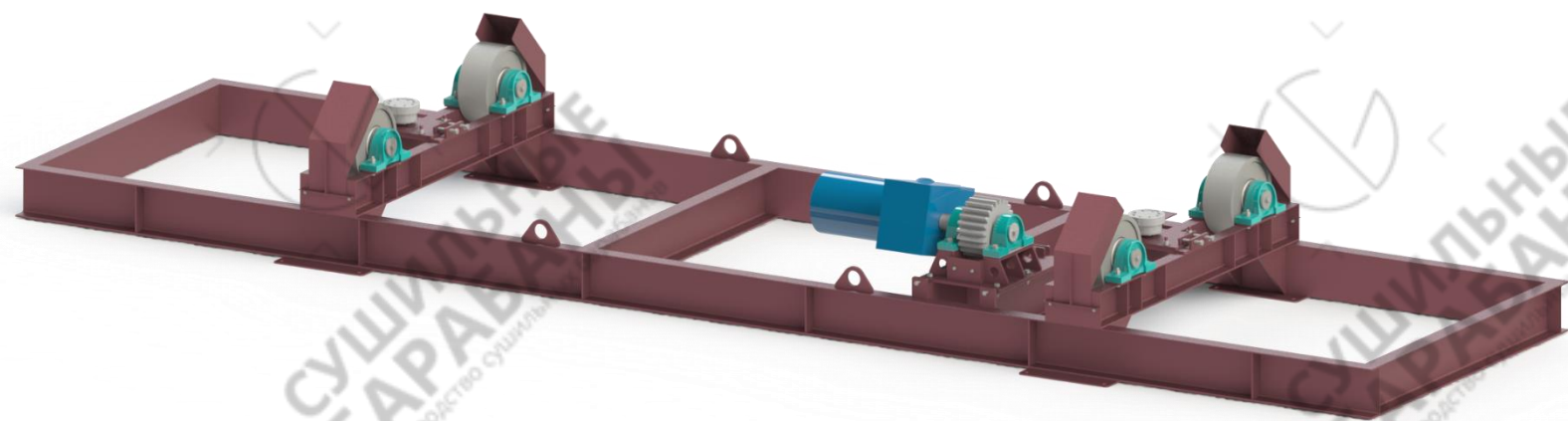


Вид сверху

Образмеренный рендер сушильного барабана СБА-КМ-110П



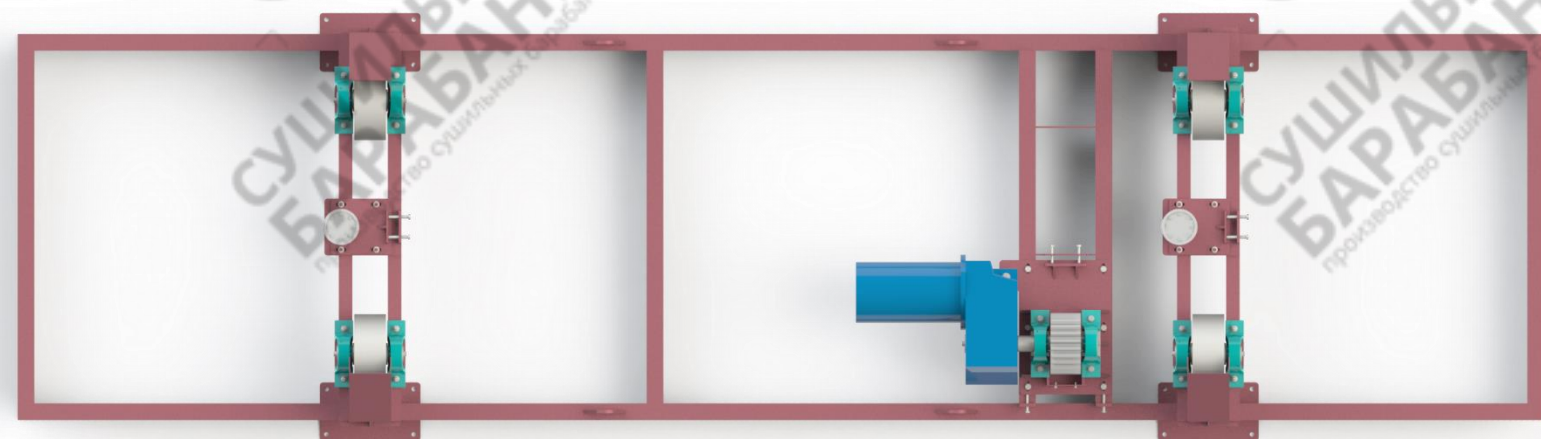
Рендер на раму СБА-КМ-110П



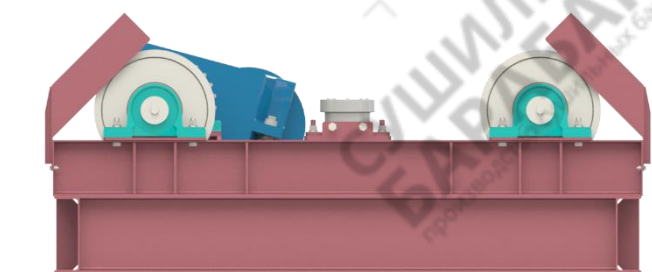
Изометрия



Вид сбоку



Вид сверху



Вид спереди

СБА-КМ-110П.0000.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

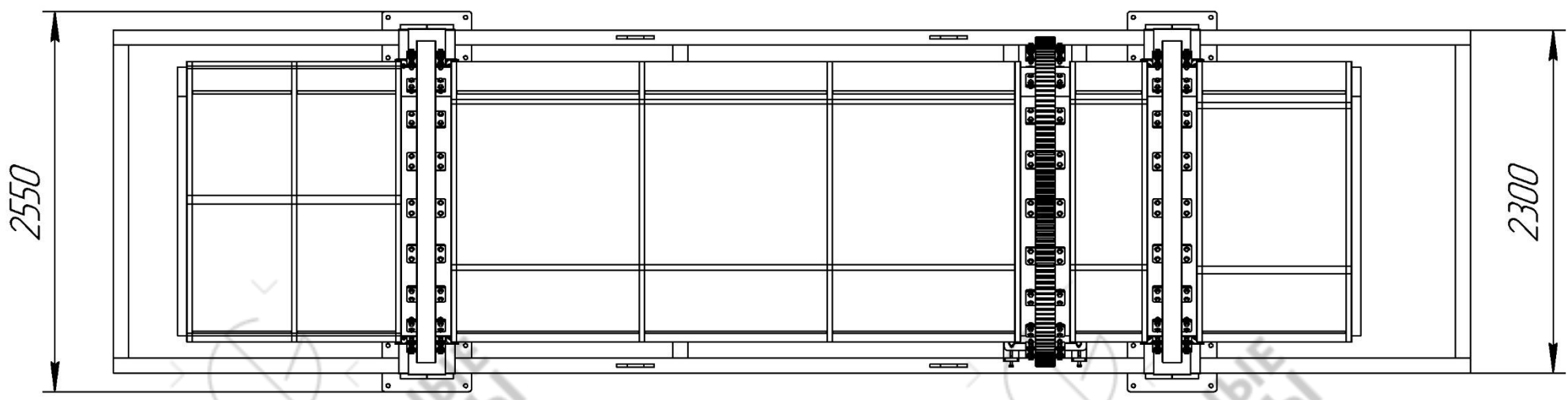
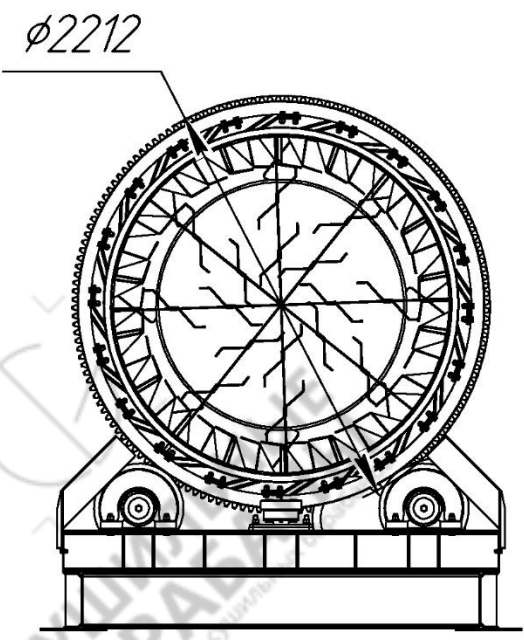
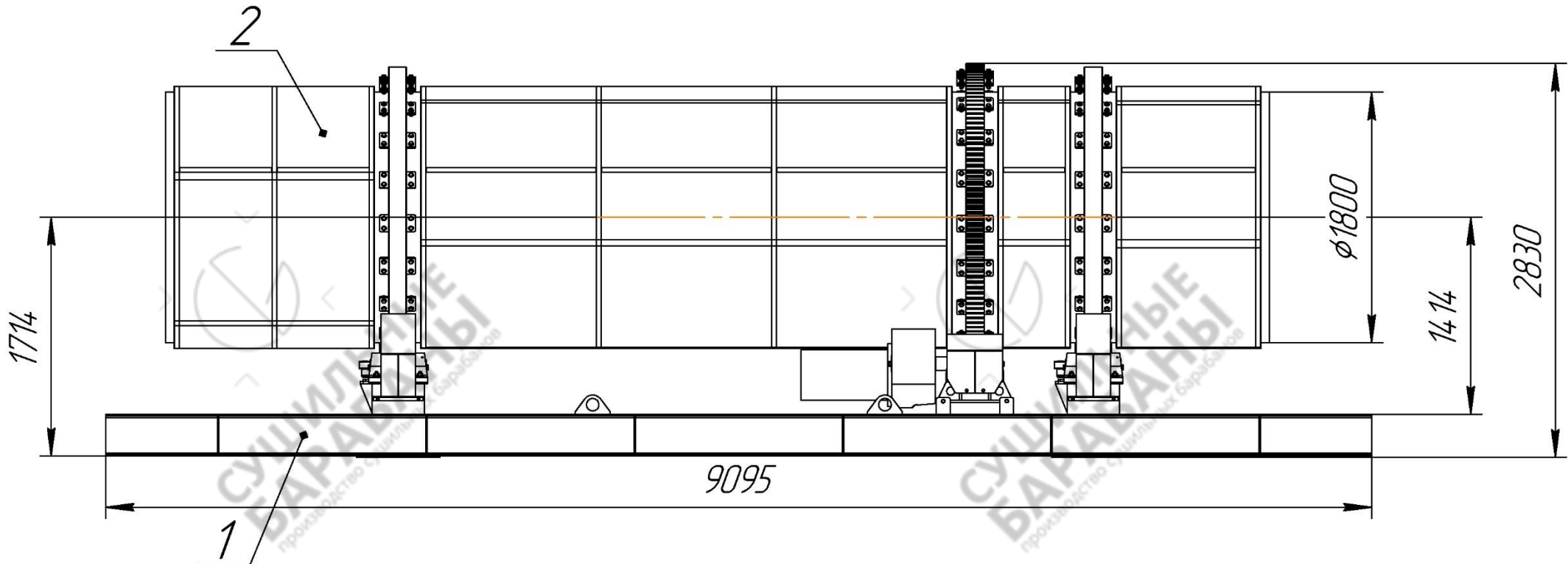
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

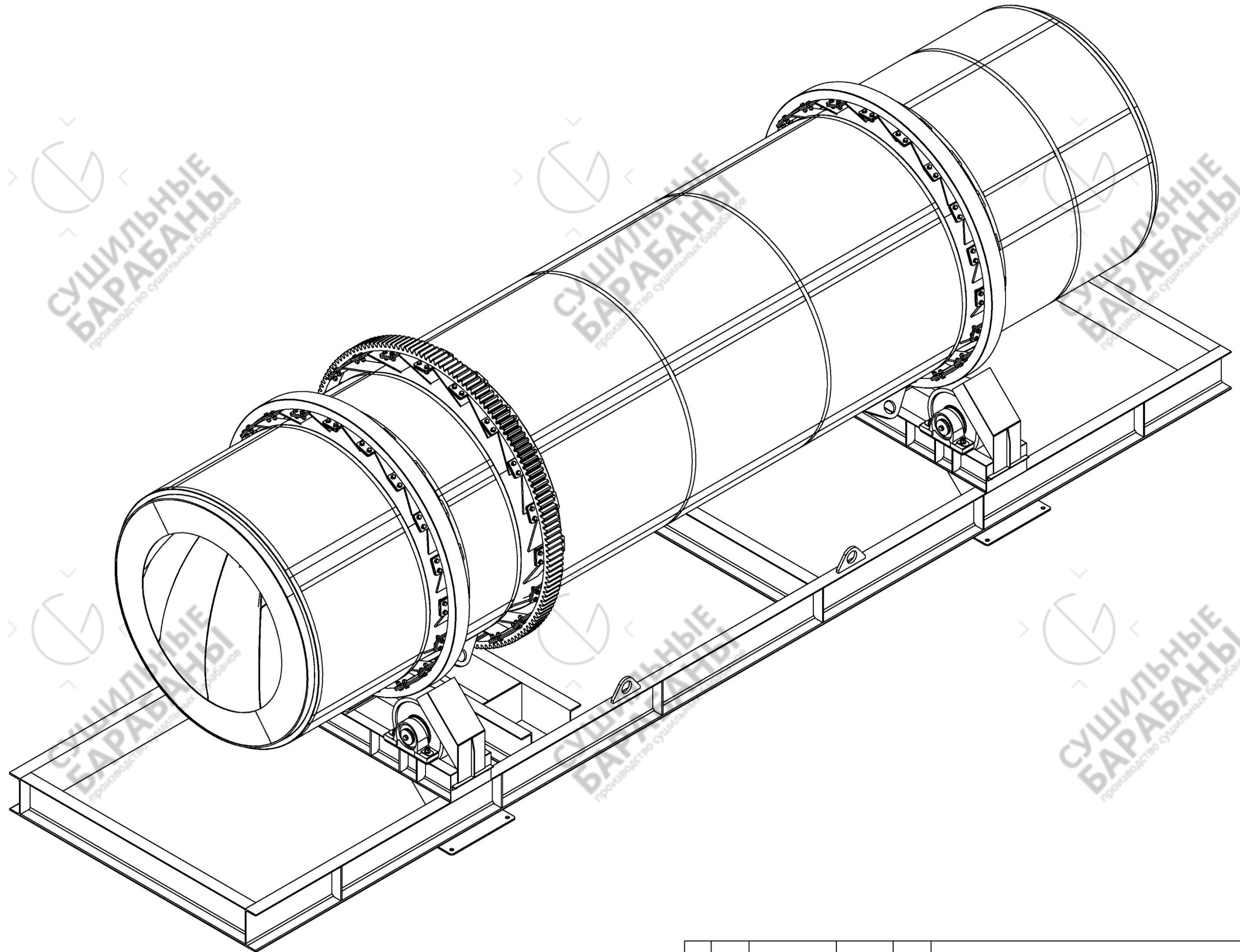
Инв. № подл.



1 *Размеры для справок;
 2. После монтажа барабан проверить на холостом ходу. При работе, наличие посторонних шумов не допускается. Номинальное положение барабана - бандаж не касается упорных роликов.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
		1	СБА-КМ-110.2000 СБ	Рама в сборе	1	
		2	СБА-КМ-110П.1000 СБ	Барабан в сборе	1	

				СБА-КМ-110П.0000.000 СБ		
				Сушильный барабан		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Макушин И.И.	<i>Макушин</i>	26.09.2023		11321,4	1:40
Пров.	Куров С.А.	<i>Куров</i>	26.09.2023	Лист 1	Листов 2	
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Куров С.А.	<i>Куров</i>	26.09.2023			



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СБА-КМ-110П.0000.000 СБ

Лист
2

Копировал

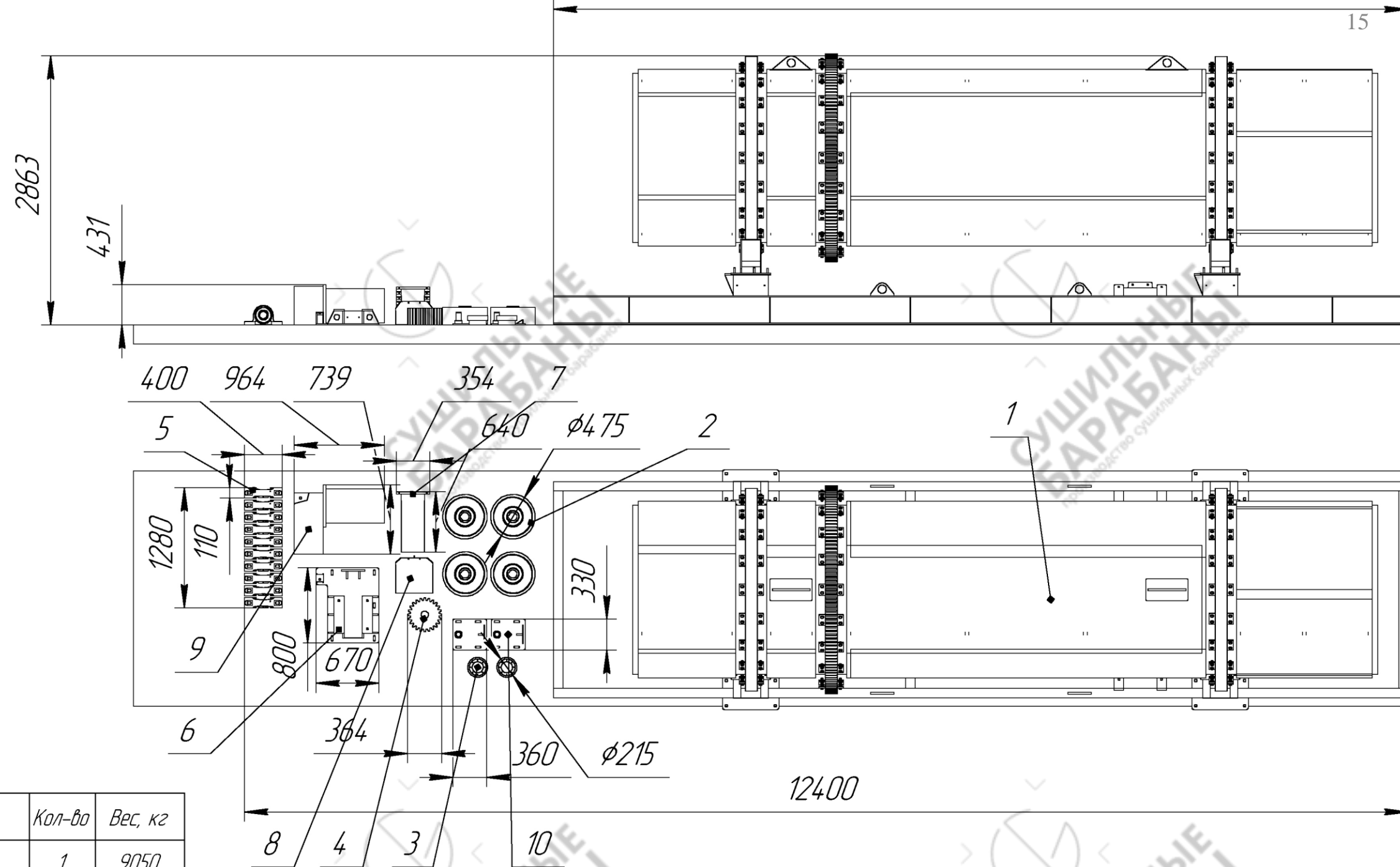
Формат А3





Раздел 3. Транспортирование грузов

Стр.	Наименование
15	Схема транспортировки



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Поз.	Наименование	Кол-во	Вес, кг
					1	Сушильный барабан СБА-КМ-110П с рамой	1	9050
					2	Опорный ролик	4	700
					3	Упорный ролик	2	74
					4	Звезда	1	115
					5	Подшипник ИСР316	10	200
					6	Приводная стнция	1	100
					7	Защита ролика	4	50
					8	Защита шестерни	1	15
					9	Мотор-редуктор	1	300
					10	Основание упорного ролика	2	30

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Транспортировка

Лист

Контакты

Комплектация и условия сотрудничества
Генеральный директор Ступин Игорь Валерьевич
+7 (910) 891 28 64 (WhatsApp, Telegram)

Проектирование и вопросы ГИП
Ведущий инженер–проектировщик Куров Станислав Александрович
+7 (987) 750 01 05

Конструирование и разработка
Ведущий инженер–конструктор Макушин Илья Игоревич
+7 (987) 750 62 51

Сопровождение сделки
Специалист по работе с ключевыми клиентами
Антонова Анна Владимировна
+7 (910) 130 11 35

Финансовый консалтинг (консультация и сопровождение)
Главный бухгалтер Храмова Татьяна Сергеевна
+7 (930) 810 82 63

Офис:
8 (831) 212–96–43
8 (800) 700 96 43
office@sush-baraban.ru